

Plasma-Pulver-Schweißbrenner PHW 100P

Plasma Powder Welding Torch PHW 100P

www.plasmatechnik.com


Beschreibung:

Kleiner wassergekühlter und somit leistungsfähiger 100A-Plasmapulverschweißbrenner sowohl zum (PTA/PPAW) Plasmaverbindungsschweißen als auch zum Plasmaauftragschweißen. Absolut sichere Zündung ohne Werkstückberührung mittels Hochfrequenz und Hilfslichtbogen.

Ausführungen:

- Maschinenschweißbrenner mit Rundgriff und Indexbohrung für Roboteranwendungen
- Handschweißbrenner mit Rundgriff
- Handschweißbrenner mit ergonomischem Handgriff, Taster und Potentiometer zum feinfühlig Variieren des Schweißstromes oder der Pulvermenge während des Schweißens

Vorteile PTA:

- Spritzerfreie und glatte Nahtoberflächen
- Ausgezeichnete Spaltüberbrückbarkeit
- Minimaler Werkstückverzug infolge geringerer Streckenenergie
- 2- bis 5-fache Schweißgeschwindigkeit gegenüber WIG
- Keinerlei Einschränkung beim Anstellen des Brenners, da eine externe Kaltdrahtzufuhr entfällt
- Hohe Flexibilität, da mit nur einem Pulvertyp (ähnlich 1.4401) die meisten schweißbaren Stähle zu verbinden sind

Technische Daten:

Elektrodenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Düsenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Spannschaft	: 25mm
Schweißbare Dicke	: 0,05 bis 4mm
Strombelastbarkeit	: 100A
Einschaltdauer	: 100%
Pilotstrom	: 5-15A
Pulver	: Metall- u. Karbidpulver -200 +60µm
Max. Pulvermenge	: 20g/min.
Plasmagas	: Argon
Schutzgas	: Argon, Argon/Wasserstoff

Anwendungen : Kernkraftanlagen, Chemische Industrie, Luftfahrt, Motorenbau, Werkzeugbau, Schaltschrankbau, Bergbau/Tagebau, Fahrradrahmenbau, PTA Auftragsschweißen (Aufpanzern), PTA Verbindungsschweißen, u.s.w.

Description:

Small water-cooled and therefore high performance 100amps plasma powder welding torch (PTA/PPAW) for surfacing as well as joining. Ignition results without contacting with the workpiece by means of high-frequency and pilot arc.

Designs:

- Machine welding torch with round handle and indexed bore for robotic applications
- Hand welding torch with round handle
- Hand welding torch with ergonomic handle, switch and potentiometer for sensitive variation of the welding current or the powder quantity during the welding process

PTA Advantages:

- Splash-free and smooth surfaces of seam
- Excellent gap bridging
- Minimal distortion because of a lower energy per unit length
- Two to five times more welding speed against TIG-welding
- No restriction when positioning the torch because there is no external cold wire supply
- High flexibility because you can join the most of weldable steels only with one type of powder

Technical Data:

Electrode Cooling	: indirect water-cooled
Nozzle Cooling	: indirect water-cooled
Torch Barrel	: 25mm
Weldable Thickness	: 0.05 to 4mm
Max. Welding Current	: 100A
Duty Cycle	: 100%
Pilot Current	: 5-15A
Powder	: Metal and carbide powder -200 +60µm
Max. Powder Quantity	: 20g/min.
Plasma Gas	: Argon
Shield Gas	: Argon, Argon/Hydrogen

Applications : Reactor engineering, Chemical Industry, tool making, electrical cabinet fabrication, (Surface) Mining, bicycle frame manufacturing, PTA hardfacing, PTA surfacing, PTA joining, extruding machine screws, valves for motorcar, marine a.s.o.

Unser Lieferprogramm

Our product range

www.plasmatechnik.com

Unser Lieferprogramm:

- **Plasmahandschneidbrenner** von 60A bis 300A
- **Plasmamaschinenschneidbrenner** von 60A bis 800A
- **Plasmahandschweißbrenner** von 0,5A bis 250A
- **Plasmamaschinenschweißbrenner** von 0,5A bis 350A
- **Plasma-Roboterschweißbrenner** von 0,5A bis 150A
- **Plasma-Sonderbrenner**
- **WIG-Sonderbrenner** bis 1000A
- **Spezialkühlmittel für Schweißgeräte**
- **Elektrodenschleifgeräte**
- **Schweißtechnisches Zubehör**

Our product range:

- **Plasma hand cutting torches** from 60A to 300A
- **Plasma machine cutting torches** from 60A to 800A
- **Plasma hand welding torches** from 0.5A to 250A
- **Plasma machine welding torches** from 0.5A to 350A
- **Plasma robotic welding torches** from 0.5A to 150A
- **Special plasma torches**
- **TIG special torches** up to 1000A
- **Special coolant for welding equipments**
- **Electrode grinding units**
- **Welding accessories**

© 2010 copyright



Plasmatechnik Markus Colling GmbH & Co. KG
 Gewerbegebiet Wallfeld 2
 66649 Oberthal / Germany
 Tel. ++49 (0) 6854-90929-0
 Fax ++49 (0) 6854-90929-29
www.plasmatechnik.com

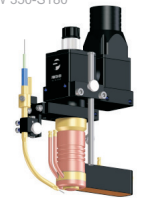
WB1000



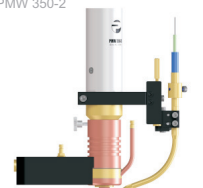
AMW 250



PMW 350-S180



PMW 350-2



PMW 350



PHW 100-P



PlaTo151-Rob20°



PlaTo151-M



Auszug aus unserem Lieferprogramm / Extract from our product range